

Description entreprise :

Créée en 2011, Cosmo International Ingredients est une jeune entreprise innovante dédiée au développement de nouveaux ingrédients pour la parfumerie et la cosmétique.

En son sein, Cosmo Technology a plus particulièrement pour mission de développer les technologies et les produits de demain liés au monde de la parfumerie. Il réunit pour cela une jeune équipe de créateurs-inventeurs aux multiples expériences, véritables testeurs d'idées, passionnés par le développement aux frontières de la science et du design.

Si vous souhaitez participer au développement et au lancement commercial de technologies innovantes, au sein d'une équipe créative et passionnée ; alors cette annonce s'adresse à vous !

Description du poste :

Au sein du laboratoire, vous réalisez les essais de recherche et de formulation de matériaux innovants pour la parfumerie et la cosmétique. Vous participez notamment à différents développements dans le domaine des capsules. Dans ce cadre, vous réalisez les manipulations de pesée, préparation/formulation et caractérisation de matériaux demandées selon les méthodes en vigueur, vous archivez et diffusez les résultats obtenus. Vous participez également à l'optimisation continue des méthodes utilisées.

Vous participez parallèlement au suivi des stabilités des produits développés selon les procédures qualité en place et tenez à jour les bases documentaires correspondantes.

Vous participez enfin à la gestion du laboratoire depuis le passage de commandes, le suivi d'inventaires matières premières, jusqu'à la mise en place et au suivi de procédures QHSE.

Profil Recherché :

Dans ce cadre, nous recherchons aujourd'hui un titulaire d'un bac +2 ou +3 (BTS, DUT ou équivalent) en Chimie ou Physicochimie. Vous possédez ainsi des compétences en chimie organique et/ou en physicochimie de la formulation et avez une connaissance des méthodes d'analyses physicochimiques classiques (mesure pH, viscosité, taille particules...). Votre parcours professionnel vous a parallèlement permis d'acquérir une expérience significative dans le domaine de la formulation en parfumerie, cosmétique ou détergence et/ou dans le domaine de l'encapsulation/particules/colloïdes.

Ingénieur(se) et créatif(ve), autonome et rigoureux(se), vous êtes passionné(e) par l'expérimentation. Aimant participer à un effort de groupe, vous êtes capable de vous adapter à un environnement multiculturel et êtes motivé(e) pour rejoindre un groupe en phase de croissance au sein d'une jeune entreprise dynamique.

Langues : Français, Anglais et/ou Espagnol serait un plus

Conditions : Activité basée à Mougins (06), Durée hebdomadaire : 35h+4h supplémentaires, Salaire en fonction expérience.



JOB TITLE: Analytical Chemist, UK & Ireland, Coty Consumer Beauty

REPORTING TO:
Senior Analytical Chemist, UK & Ireland, Coty Consumer Beauty

LOCATION:
Ashford, UK

EMPLOYMENT TYPE: 6 month fix contract

PURPOSE

Our purpose is to celebrate and liberate the diversity of beauty. We challenge convention through invention, expanding our horizons to enrich your reality with possibility. We build brands to inspire and enable our consumers to experience the confidence and joy of expressing their beauty, their way.

As part of the Quality Assurance team you will perform quality control analysis of Raw materials used in cosmetic product manufacture against global and local quality specifications and procedures in line with good laboratory practice and Health and Safety policies.

MISSION AND RESPONSIBILITIES

We are actively looking for a Chemist to join the existing Analytical team who are responsible for Raw material and Preservatives quality testing and release at Ashford. You will work in collaboration with departments across the site in a Good Manufacturing Practice environment to ensure all Quality and Safety standards are met for our products.

- Adhere to H&S, Quality, GLP, GMP (ISO22716) and Hygiene policies
- Timely and effective quality testing to ensure material flow and production support
- Perform analysis of Raw materials according to quality and R&D specifications
- Review and analyze quality results for quality improvements to support key metrics
- Raise quality notifications and take part in root cause / problem solving investigations
- Work with weighing, manufacturing, planning and production teams providing quality guidance
- Establish and maintain quality procedures, reference standards and Risk assessments
- Management of inventory for quality decisions and processing of quarantined stock
- Preservative testing in Bulk cosmetic products
- GC testing on fragrances
- Rheology testing on Bulk cosmetic products

INTERESTED?

Interested in this opportunity? Please send your application to Laurie VERNET at laurie_vernet@cotyinc.com